



КОМПЛЕКСНЫЕ РЕШЕНИЯ НА БАЗЕ
КОМПРЕССОРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ДЛЯ НЕФТЕГАЗОВОЙ ОТРАСЛИ



- ГАЗОПЕРЕКАЧИВАЮЩИЕ АГРЕГАТЫ
- КОМПРЕССОРНЫЕ СТАНЦИИ

ОАО «Казанькомпрессормаш» в сотрудничестве с институтом АО «НИИтурбокомпрессор им. В.Б. Шнеппа» осуществляет проектирование, изготовление и полнокомплектную поставку газоперекачивающих агрегатов и компрессорных станций.

Предприятия являются единым научно-производственным комплексом с централизованным управлением на уровне машиностроительного и инжинирингового холдинга АО «Группа ГМС».

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Проектирование компрессоров и разработка полнокомплектных решений на их основе осуществляется специалистами крупного научно-технического центра АО «НИИтурбокомпрессор им. В. Б. Шнеппа» (г. Казань).

Команда опытных конструкторов, значительный опыт разработки и проектирования компрессорного оборудования любого уровня сложности, а также современная техническая база обеспечивают высокий технологический уровень проектов. Комплексный подход к проектированию позволяет находить и реализовывать максимально эффективные технические решения.

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

Технологичность, надёжность и эффективность компрессорного оборудования и полнокомплектных решений на его основе обеспечивает современная производственная база ОАО «Казанькомпрессормаш» (г. Казань).

ОАО «Казанькомпрессормаш» сегодня:

- Более 65 лет в компрессоростроении
- Широкая номенклатура компрессоров для сжатия всех промышленных газов, в том числе ядовитых, взрывоопасных и коррозионно-активных
- Общая площадь территории завода: 420 000 м²
- Современный парк производственного оборудования
- Собственный испытательный комплекс на 35 стендов с возможностью проведения испытаний установок в сборе
- Успешный опыт поставок в страны Европы, Узбекистан, Таджикистан, Туркменистан, Ирак, Китай и Индию
- Кооперация с ведущими зарубежными производителями компрессорного оборудования и комплектующих, что обеспечивает максимально эффективные решения в области пэкиджирования компрессорных станций

НАЗНАЧЕНИЕ ГПА И КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ

- Транспорт природного газа, подготовка и транспорт попутного нефтяного газа
- Сжатие попутного нефтяного газа в технологиях газопереработки
- Закачка газа в пласт
- Закачка газа в подземные хранилища
- Сжатие газов при газлифтной добыче нефти
- Утилизация попутного нефтяного газа
- Утилизация факельных газов

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Производительность единичного ГПА: до 1 400 м³/мин (3 000 млн. нм³/год)
- Давление: до 45 МПа
- Мощность привода: до 32 МВт

ПРЕИМУЩЕСТВА РЕШЕНИЙ

- Разработка, производство и комплектация с учётом индивидуальных требований заказчика
- Исполнение в блок-контейнерах и легко-сборных зданиях с блочной комплектацией всех систем
- Каждый агрегат проходит испытания в заводских условиях, что обеспечивает минимальные издержки при монтаже
- Полнокомплектная поставка технологического и вспомогательного оборудования компрессорных станций
- Ответственность единого поставщика за все этапы проекта и достижение заданных параметров работы систем



ПРИМЕРЫ КОМПЛЕКСНЫХ РЕШЕНИЙ И ПРОЕКТОВ «ПОД КЛЮЧ»

СТАВРОЛЕН, ЛУКОЙЛ

Компрессорная станция, состоящая из полнокомплектного ГПА на базе компрессора 5ГЦ2-287/15-57 ГТУ

Назначение

Сжатие сухого отбензиненного газа
Выработка пара 310 °С

Технические характеристики ГПА

- Производительность: 2 200 млн.нм³/год
- Давление на входе: 1,5 МПа
- Давление на выходе: 5,7 МПа
- Мощность ГТУ: 25 МВт



Ввод в эксплуатацию: 2016 г

ЮЖНО-БАЛЫКСКИЙ ГПЗ, СИБУРТЮМЕНЬГАЗ

Полнокомплектный газоперекачивающий агрегат на базе компрессорной установки 4ГЦ2-242/12-80 ГТУ

Назначение

Компримирование сухого отбензиненного газа

Технические характеристики ГПА

- Производительность: 489,2 млн.нм³/год
- Давление на входе: 1,2 МПа
- Давление на выходе: 8,0 МПа
- Мощность ГТУ: 18 МВт



Поставка оборудования: 2016 г

ВОСТОЧНО-УРЕНГОЙСКИЙ ЛИЦЕНЗИОННЫЙ УЧАСТОК, РОСПАН ИНТЕРНЭШНЛ

Компрессорная станция, состоящая из полнокомплектных ГПА (2 агрегата) на базе компрессоров 4ГЦ2-75/30-83 ГТУ

Назначение

Компримирование низконапорного углеводородного газа

Технические характеристики единичного ГПА

- Производительность: 1 150 млн.нм³/год
- Давление на входе: 2,8 МПа
- Давление на выходе: 8,4 МПа
- Мощность ГТУ: 8,2 МВт



Поставка оборудования: 2015 г

ХАРЬЯГИНСКОЕ МЕСТОРОЖДЕНИЕ И УСИНСКИЙ ГПЗ, ЛУКОЙЛ-КОМИ

Две компрессорные станции, состоящие из полнокомплектных ГПА (5 агрегатов) на базе компрессоров 6ГЦ2-260/2-38 ГТУ

Назначение

Сжатие низконапорного попутного нефтяного газа

Технические характеристики единичного ГПА

- Производительность: 250 млн.нм³/год
- Давление на входе: 0,2 МПа
- Давление на выходе: 3,8 МПа
- Мощность ГТУ: 6,3 МВт



Ввод в эксплуатацию: 2014 г

ПРИМЕРЫ РЕАЛИЗОВАННЫХ ПРОЕКТОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ ПОЛНОКОМПЛЕКТНЫХ РЕШЕНИЙ

Заказчик	Тип ГПА, объем поставки	Сжимаемый газ	Производи- тельность*, м ³ /мин	Давление, МПа		Мощность привода, МВт	Ввод в эксплу- атацию
				начальное	конечное		
РОСПАН ИНТЕРНЕТНЛ	4ГЦ2-75/30-83 ГТУ (2 ед.)	Углеводо- родный	75	2,8	8,4	8,2	2016- 2017
СибурТюменьГаз	4ГЦ2-242/12-80 ГТУ (1 ед.)	Сухой отбензиненный	242	1,2	8,0	18	2016
Ставролен	5ГЦ2-287/15-57 ГТУ (1 ед.)	Сухой отбензиненный	287	1,5	5,7	25	2016
ЛУКОЙЛ- Пермнефтеорг- синтез	4ГЦ2-70/17-62 ГТУ (3 ед.)	Сухой отбензиненный	70	1,7	6,2	6	2014
ЛУКОЙЛ-Коми	6ГЦ2-260/2-38 ГТУ (5 ед.)	Попутный нефтяной	260	0,2	3,8	6,3	2014
СибурТюменьГаз	6ГЦ2-375/4-77 ГТУ (1 ед.)	Попутный нефтяной	364	0,4	7,6	18	2012
Южно- Балыкский ГПЗ	66ГЦ-1162/1,3- 38 ГТУ (3 ед.)	Попутный нефтяной	1162	0,1	3,7	16	2012
	4ГЦ2-124/14-79 ГТУ (2 ед.)	Сухой отбензиненный	124	1,4	7,7	8	2008

* По условиям всасывания

ОАО «Казанькомпрессормаш»

Россия, 420029, г. Казань, ул. Халитова, 1
Тел: + 7 (843) 291-79-09
Факс: + 7 (843) 291-79-67
info@hms-kkm.ru
www.compressormash.ru

Бизнес-единица «ГМС Компрессоры» (ООО «УК «Группа ГМС»)

Россия, 125047, г. Москва, ул. Чайнова, 7
Тел: + 7 (495) 730-66-01
Факс: + 7 (495) 730-66-02
compr@hms.ru www.hms-compressors.ru